

## Aquawood Protor-Finish D

5808

Pigmentovaný 2-zložkový systém lakovania na povrchovú úpravu prémiových drevených vstupných dverí pre priemyselné a remeselné použitie.

Určené na použitie v systéme s Aquawood Protor-Base D.

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecne

Vodouriediteľný, matný, krycí 2-zložkový systém povrchovej úpravy s vynikajúcou odolnosťou proti poveternostným vplyvom a UV žiareniu. Produkt sa vyznačuje veľmi dobrou odolnosťou proti poškrabaniu, dokonalou ochranou proti vode, dobrou stohovateľnosťou po zaschnutí, vysokou chemickou odolnosťou a tiež veľmi dobrou trvalou elasticitou v kombinácii s tvrdosťou a krátkou dobou schnutia.

#### Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **Preukaz spôsobilosti podľa DIN EN 927-2**  
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
- **ÖNORM EN 71-3**  
Bezpečnosť hračiek, migrácia určitých elementov (uvolňovanie ťažkých kovov)
- **DIN 53160-1 resp. DIN 53160-2**  
Odolnosť voči slinám a potu
- **Certifikovaný Cradle to Cradle Certified® Silver (striebro)**  
Cradle to Cradle Certified® je globálny štandard pre produkty, ktoré sú bezpečné, šetrné k životnému prostrediu a zodpovedne vyrobené.
- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A**  
Značenie stavebných produktov na emisie prchavých škodlivých látok: A+

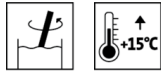
#### Oblasti použitia



Prémiové vchodové dvere, balkónové dvere, zdvižno-posuvné prvky a garážové brány v exteriéri a interiéri.

## SPRACOVANIE

### Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nezatvárajte nádoby s natuženým materiálom.
- Materiál tesnenia okien sa musí znášať s náterom a môže byť nanášaný až po úplnom preschnutí laku. Tesniacie profily so zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepeniu. Používať iba odskúšané typy.
- Pri prechode z Aquawood Protor-Finish D (5808) na iný vodouriediteľný lakový systém musí byť zabezpečené dostatočné čistenie hadíc a striekacích zariadení, najlepšie teplou vodou.
- Jemne štruktúrované povrchy je možné dosiahnuť pridaním Aquafix S (8110). Súčasne tým dôjde k ďalšiemu zvýšeniu mechanickej odolnosti. Max. 8 %
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím **ARL 305 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných drevených dielcov – domových dverí a garážových brán.**

### Pomer miešania



100 hmotnostných dielov: Aquawood Protor-Finish D (5808)  
7 hmotnostný diel: Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Finish D (5808) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a príľnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Po rozmiešaní odporúčame počkať pred spracovaním cca 10 min na zlepšenie odplynenia zmesi.

### Doba spracovateľnosti

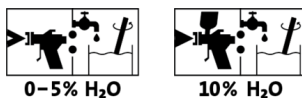


cca 2 hod.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

### Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Tryska Ø (palcov)		0,011 - 0,013	-
Striekací tlak (bar)		80 - 100	3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Vzdialenosť striekania (cm)	25		
Riedenie	Voda		
Prídavok riedidla v %	0 - 5		10

Množstvo na nános (g/m <sup>2</sup> )	225   275*
Mokrý film (µm)	200   250*
Celková hrúbka skladby - suchý film (µm)	100 - 120

\* na drevo

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

### Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



prach sa nelepí (ISO 1517)	cca 30 min.
nelepí	cca 5 hod.
preschnutý na dotyk	cca 12 hod.

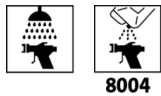
V prípade potreby je možné nútené sušenie.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu (príliš rýchle schnutie)!

### Čistenie náradia



Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8004) (zriedený vodou v pomere 1:1)

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8004) (zriedený vodou v pomere 1:1) alebo Abbeizer Rote Krähe Extrem (8314).

## PODKLAD

### Druh podkladu

Listnaté a ihličnaté drevniny / MDF dosky (schválené pre vonkajšie použitie) / Plasty, ako je polyvinylchlorid / Hliník / Zinok

Polyetylén nie je vhodný ako podklad.

### Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

**MDF dosky:** Používajte iba MDF dosky typu V100 (odolné proti vlhkosti) alebo v kvalite výrobcom odporúčané pre použitie v exteriéri.

### Vlhkosť dreva

13 % ± 2 %

### Príprava podkladu

#### MDF dosky:

Brúsenie zrnitosť P180 – P220

#### Zinok, hliník a iné neželezné kovy:


Prebrúste brúsnym rúnom a Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

#### PVC a prelakovateľné plasty:

na očistenie a vytvorenie potrebnej priľnavosti povrchu použite Polyactive SB (8059). Na aplikáciu sa odporúča Wisch- und Poliertuch (9662). Handričku meňte po cca 20 bm. Prelakovanie sa musí vykonať v intervale 10 - 60 min.

Z dôvodu veľkého množstva rôznych druhov plastov sa odporúča vykonať skúšku priľnavosti.

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

<b>Všeobecne</b>	Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.
<b>Impregnácia</b>	<p><b>Listnaté a ihličnaté dreviný:</b> 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Medzisušenie: cca 4 hod.</p> <p>Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov.</p> <p>Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu <b>ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.</b></p>
<b>Základná vrstva</b>	<p><b>Vyžaduje sa len pre MDF (základný náter/ochrana proti vode/lepenie):</b></p> <p>Je nutné predzákladovanie produktom na báze rozpúšťadla 2K-Epoxy-Grund (5604): frézované časti a hrany základujte neriedeným produktom a nechajte zaschnúť aspoň po dobu 4 h. Hladké brúsenie zrnitosťou P240. Celú plochu sýto prestriekať. Riedenie pre aplikáciu striekaním cca 25 - 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Sušenie cez noc.</p> <p><b>Zinok, hliník a iné neželezné kovy:</b> 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)</p> <p><b>PVC:</b> Nie je potrebný žiadny ďalší základný náter.</p> <p><b>Ostatné plasty:</b> Povrchovú úpravu odporúčame po pozitívnej skúške na originálnom podklade.</p>
<b>Medzibrúsenie</b>	<p>Zrnitosť P220 – P240. Brúsny prach odstrániť. Zabrániť prebrúseniu!</p>
	
<b>Medzivrstva</b>	<p><b>Ihličnaté dreviný / MDF / Plasty: / Zinok, hliník a iné neželezné kovy:</b> 1 x Aquawood Protor-Base D (5806)</p> <p><b>Listnaté dreviný a smrekovec:</b> 2 x Aquawood Protor-Base D (5806)</p>
<b>Medzibrúsenie</b>	<p>Zrnitosť P220 – P240. Brúsny prach odstrániť.</p>
	
<b>Vrchná vrstva</b>	1 x Aquawood Protor-Finish D (5808)
<b>OŠETROVANIE &amp; RENOVÁCIA</b>	
<b>Ošetrovanie &amp; renovácia</b>	<p>Životnosť závisí od mnohých faktorov: je to predovšetkým pôsobenie poveternostných vplyvov, konštrukčná ochrana, mechanické namáhanie a voľba farebného odtieňa. Pre zaistenie dlhej životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a v prípade potreby okamžité opravné opatrenia.</p> <p>Každoročná údržba s Top-Cleaner (7208) a starostlivosť s Top-Care (7227) v balení Window Care-Set (7229).</p> <p>Oprava menších škôd povrchu pôvodným materiálom.</p>

<b>Renovácia</b>	Prosím, dodržujte našu pracovnú smernicu <b>ARL 304 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov – údržba a renovácia.</b>
<b>POKyny PRE OBJEDNANIE</b>	
<b>Veľkosti balenia</b>	2,7 kg, 8 kg, 22 kg
<b>Farebné odtiene/stupne lesku</b>	<p>Farebné odtiene je možné miešať tónovacím systémom <b>ADLER MIX</b>.</p> <p><b>Bázy:</b>          Aquawood Protor-Finish D W10 Weiß, tönbar (5808000010)          Aquawood Protor-Finish D Basis W30 (5808000030)</p> <p>Dostupný v prevedení Anti-Heat (technológia proti prehrievaniu).</p> <p>Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.</p> <p>Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.</p> <p>Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu <b>ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s dávkovacími strojmi ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.</b></p>
<b>Súvisiace produkty</b>	<p>2K-Epoxy-Grund (5604)          Aqua-Cleaner (8004)          Aqua-Hardener 8450 (8450)          Aquafix S (8110)          Aquawood Primo A2 (5452)          Aquawood Protor-Base D (5806)          Entfetter (7233)          Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)          Polyactive SB (8059)          Top-Care (7227)          Top-Cleaner (7208)          Windoor Care-Set (7229)          Wisch- und Poliertuch (9662)          DD-Verdünnung Aromatenfrei (8007)</p> <p>Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.</p>
<b>ĎALŠIE POKyny</b>	
<b>Trvanlivosť/skladovanie</b>	<p>Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.</p> <p>Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).</p> <p>Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.</p>
<b>Technické údaje</b>	<p>Obsah prchavých organických látok (VOC): Limitná hodnota EÚ pre Aquawood Protor-Finish D (Kat A/e): d): 130 g/l.          Aquawood Protor-Finish D obsahuje max. 50 g/l VOC.</p>
<b>DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)</b>	Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)
<b>Technicko-bezpečnostné údaje</b>	<p>Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.</p> <p>Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 pri brúsení a proti drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.</p>

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **[www.adler.sk](http://www.adler.sk)**.

---