

## Aquawood Protor-Base D

5806

Krycí 2-složková mezivrstva na povrchovou úpravu prémiových dřevěných vstupních dveří pro průmyslové a řemeslné použití.

Určeno pro použití v systému s Aquawood Protor-Finish D.

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecné informace

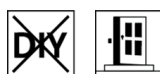
Vodou ředitelná, bílá 2-složková mezivrstva. Produkt se vyznačuje vynikající přilnavostí za mokra, velmi dobrými izolačními vlastnostmi, dobrou plnivostí a velmi dobrou brousitelností.

#### Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **Francouzské nařízení DEVL1104875A**  
Označování výrobků pro povrchové úpravy budov na emise těkavých znečišťujících látek.

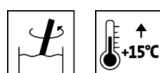
#### Oblasti použití



Rozměrově stabilní dřevěné konstrukční díly pro použití v interiéru a exteriéru pro prémiové dřevěné dveře.

### ZPRACOVÁNÍ

#### Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně +15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Natuženou směs nelze nadále skladovat.
- Při přechodu z Aquawood Protor-Base D (5806) na jiný vodou ředitelný systém musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.
- Dodržujte prosím naše **ARL 305 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních dřevěných dílců - domovních a garážových vrat produktem Aquawood Protor.**

**Poměr míchání**

8450 7%

100 hm. díl/-ů Aquawood Protor-Base D (5806)  
7 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Base D 5806 smí být použit výhradně s uvedeným tužidlem v uvedeném poměru tužení. Odchyšky vedou k poruchám lakového filmu a snížení přilnavosti.

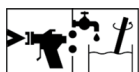
Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu. Po přidavku tužidla se před aplikací doporučuje ponechání časové prodlevy cca 10 minut za účelem dostatečného odplynění.

**Doba zpracovatelnosti**

2 hod.

Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

**Technika nanášení**0-5% H<sub>2</sub>O10% H<sub>2</sub>O

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Tryska Ø (palce)		0,011 - 0,013	-
Stříkací tlak (bar)		80 - 100	3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Vzdálenost stříkání (cm)		25	
Ředidlo		Voda	
Přídavek ředidla (%)		0 - 5	10
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m <sup>2</sup> )		200 - 260	
Mokrý film (µm)		150 - 200	

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

**Doby schnutí**

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 30 min.
Nelepivý	cca 5 hod.
Proschlý na dotek	cca 12 hod.

V případě potřeby je možné přisoušení.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!





**Čištění pracovních nástrojů**

8004

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků barvy doporučujeme Aqua-Cleaner (8004) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD	
<b>Druh podkladu</b>	Listnaté a jehličnaté dřeviny / MDF desky (schválené pro použití v exteriéru) / Plasty jako polyvinylchlorid / Hliník / Zinek Polyetylen není jako podklad vhodný.
<b>Vlastnosti podkladu</b>	Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad. <b>MDF deska:</b> Používejte pouze MDF desky typu V100 (odolné proti vlhkosti) nebo v kvalitě výrobcem doporučené pro použití v exteriéru.
<b>Vlhkost dřeva</b>	13 % ± 2 %
<b>Příprava podkladu</b>	<b>MDF deska:</b> Broušení Zrnitost P 180 - 220 <b>Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:</b> Přebruste brusným rounem a Entfetter (7233) do matného vzhledu. <b>PVC a přelakovatelné plasty:</b> k očištění a vytvoření potřebné přilnavosti povrchu použijte Polyactive SB (8059). Pro aplikaci doporučujeme Wisch-und Poliertuch (9662). Hadřík měňte po cca 20 běžných metrech. Přelakování musí být provedeno v intervalu od 10 do 60 min. Z důvodu velkého množství různých druhů plastů se doporučuje provést zkoušku přilnavosti.
SYSTÉMOVÁ SKLADBA	
<b>Všeobecné informace</b>	Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.
<b>Impregnace</b>	<b>Listnaté a jehličnaté dřeviny:</b> 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Mezioperační schnutí: cca 4 hod. Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů. Dodržujte prosím naše <b>ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva.</b>
<b>Základování</b>	<b>Požadováno pouze pro MDF desky (základní vrstva/ochrana proti vodě/lepení):</b> Je nutné předzákladování produktem na bázi rozpouštědla 2K-Epoxy-Grund (5604): frézované části a hrany základujte neředěným produktem a nechte zaschnout alespoň po dobu 4 h. Lehké broušení zrnitostí P 240 Vydátne nastříkat na celou plochu. Ředění pro aplikaci stříkáním cca 25 - 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Schnutí přes noc. <b>Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:</b> 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604) <b>PVC:</b> Není třeba žádný další základní nátěr <b>Ostatní plasty:</b> Doporučení po předchozím testování na originálním podkladu.

<b>Mezibroušení</b> 	Zmitost P 220 - 240 Odstraňte prach vzniklý broušením. Zamezte probroušení!
<b>Mezivrstva</b>	<b>Jehličnaté dřeviny / MDF / Plasty: / Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:</b> 1 x Aquawood Protor-Base D (5806) <b>Listnaté dřeviny a modřín:</b> 2 x Aquawood Protor-Base D (5806)
<b>Mezibroušení</b> 	Zmitost P 220 – 240 Odstraňte prach vzniklý broušením.
<b>Vrchní vrstva</b>	1 x Aquawood Protor-Finish D (5808)
<b>POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ</b>	
<b>Velikosti balení</b>	2,7 kg, 8 kg, 22 kg
<b>Barevné odstíny</b>	<b>Standardní odstíny:</b> Weiß (5806050000) Gelb (5806055631) Ocker (5806055632) Rot (5806055633) Blau (5806055634) Grün (5806055635) Grau (5806055636) Dunkelgrau (5806055947)
<b>Související produkty</b>	2K-Epoxy-Grund (5604) Aqua-Cleaner (8004) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protor-Finish D (5808) Entfetter (7233) Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) Polyactive SB (8059) Wisch- und Poliertuch (9662) Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.
<b>DALŠÍ POKYNY</b>	
<b>Životnost / skladování</b>  	Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu. Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C). Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.
<b>Technická data</b>	Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota EU pro Aquawood Protor-Base D (Kat A/d): 130 g/l. Aquawood Protor-Base D obsahuje max. 30 g/l VOC.
<b>DGNB (Německá asociace pro udržitelné stavebnictví)</b>	Hodnocení kvality 4 (s tovární povrchovou úpravou)

---

**Bezpečnostně technické údaje**

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na [www.lakyadler.cz](http://www.lakyadler.cz).

---