

Aquawood Primo TG Color

5438

Temeljni premaz za drvo na bazi vode za **drvene prozore** i **kućna vrata** za industriju i male poduzetnike

Usklađeno sa sustavom ugradnje u tri sloja

OPIS PROIZVODA

Općenito

Temeljni premaz za drvo na bazi vode koji izvrsno prekriva komade mekog drva pravokutnog promjera. Proizvod se odlikuje vrlo dobrim otjecanjem na tvrdom i mekom drvu.

Sadrži učinkovita zaštitna sredstva za apsorpciju UV zračenja, kao i za stabilizaciju sastavnog dijela drva lignina.

Posebna svojstva i ispitne norme

- Premaz je zaštićen biocidnom aktivnom tvari protiv plavila i zaraženosti plijesni.

Aktivna tvar:

0.5 g/kg (0.05 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbammat

- **Francuska uredba DEVL1104875A**

Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+



Područja primjene



Drvene komponente normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija za vanjsku i unutarnju upotrebu poput drvenih prozora, kućnih vrata, prozorskih grilja, vrata za ogradu, zimskih vrtova.

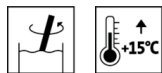
Za konstrukcije pri kojima se izostavlja preventivna kemijska zaštita drva prema normi DIN 68800 ili prema normi ÖNORM B3802-3.

Pri vrstama drva klase izdržljivosti 1 i 2 (prema normi DIN EN 350) može se izostaviti preventivna kemijska zaštita drva.

Izostavljanje preventivne kemijske zaštite drva kod drva klase izdržljivosti 3 – 5 (prema normi EN 350-2) potrebno je ugovoriti pisanim putem (pridržavajte se nacionalne norme/smjernice). Nepridržavanje može dovesti do sukoba s normativnim propisima ili zakonskim zahtjevima.

OBRADA

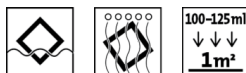
Upute za obradu



- Prije upotrebe promiješajte proizvod. Spriječite unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i sobna temperatura od minimalno + 15 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Obradene površine potrebno je prekriti prikladnim gornjim slojem premaza kako bi se izbjeglo ispiranje aktivnih tvari. Ovaj sloj na površini treba trajno održavati.

- Pri dužem postupku plavljenja dolazi do smanjenja pH-vrijednosti, uslijed čega može doći do problema s drenažom. Stoga je potrebno kontrolirati pH-vrijednost već korištenih impregnacija i eventualno je korigirati dodavanjem oko 0,10 % proizvoda Neutralisationsmittel 9125 (96149) na zadanu pH-vrijednost 7.9 – 8.1. (dodavanjem 0,10 % pH-vrijednost raste za oko 0,6 jedinica)
- Pri povećanju viskoznosti zbog isparavanja mora uslijediti kompenzacija vodom (zadana viskoznost: 47 – 51 Sekundi u mjernoj posudi 2 mm). Prije mjerenja obavezno treba prosijati drvenu prašinu.
- Ako dođe do stvaranja pjene u postrojenju za oslojavanje tekućim postupkom, preporučuje se dodavanje 0,1 – 0,3 % proizvoda Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) ili Entschäumer-Lösung (90643).
- Svaka promjena tijeka obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorištenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prijanjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 300 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Opći dio** zajedno s normama i smjernicama za izradu prozora.

Tehnika nanošenja



	Protočni premaz	Potapanje
processing_technique_cons	100 - 125	

Proizvod je spreman za primjenu.

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja

(pri 23 °C i 50 % rv)



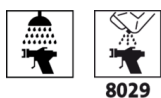
Može se premazivati pri sobnoj temperaturi	oko 4 Sat(i)
Može se premazivati nakon prisilnog sušenja 20 minuta cijedenja 50 minuta u fazi sušenja (35 – 40 °C) 20 minuta u fazi hlađenja	oko 90 minuta

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.

Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

Čišćenje radnih uređaja



Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

PODLOGA

Vrsta podloge

Drvo prema smjernicama za izradu prozora

Svojstva podloge

Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.

Za duži vijek trajanja premaza morate se pridržavati načela za konstruktivnu zaštitu drva.

Vlažnost drveta

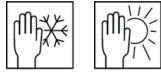
13 % ± 2 %

Priprema podloge	Drvenjača: Drvo bjelogorice: veličina zrna 150 – 180 Crnogorica: veličina zrna 100 – 150
STRUKTURA PREMAZA	
Općenito	Strukture premaza u nastavku mogu poslužiti kao primjer.
Temeljni premaz	1 x Aquawood Primo TG Color (5438)
Međupremaz	Crnogorica: 1 x Aquawood Intermedio DQ (5706) Drvo bjelogorice i ariš: 1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Privremeno sušenje: oko 2 sata
Prijelazno brušenje 	Veličina zrna 220 – 240 Uklonite brusnu prašinu.
Završni premaz	1 x Aquawood Finatop 40 (5140) ili 1 x Aquawood Finapro 20 (5101)
Za kućna vrata	Potreban je dodatni nanos Aquawood Protect (5128) (bezbojni dvokomponentni lak).
NAPOMENE ZA NARUDŽBU	
Veličine ambalaže	PP spremnik od 4 l, 22 l, 120 l -PP spremnik
Tonovi boje / stupnjevi sjaja 	Osnovni lakovi: Aquawood Primo TG Color Farblos, tönbar (5438000220) Tonovi boja mogu se miješati prema ADLER sustavu za miješanje boja ADLERMix . Završna nijansa boje načelno proizlazi iz vlastite boje drva, količine nanosa, nijanse boje impregnacije / temeljnog premaza ili nijanse boje premaza. Kako bi se zajamčio istovjetni ton boje, na jednoj površini koristite samo materijal s istim brojem serije. Za procjenu krajnjeg tona boje preporučuje se napraviti uzorak boje na originalnoj podlozi uz pomoć odabranog premaza. Za poseban naglasak strukture drva, potrebno je odabrati tamniju nijansu boje Aquawood Primo TG Color od one na završnom sloju.
Dodatni proizvodi	Aquawood Intermedio DQ (5706) Aquawood Intermedio ISO (5705) Aquawood Finapro 20 (5101) Aquawood Finatop 40 (5140) Aquawood Protect (5128) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Neutralisationsmittel 9125 (96149) Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) Entschäumer-Lösung (90643)

Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.

OSTALE NAPOMENE

Rok trajanja / skladištenje



Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.

Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).

Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.

Tehnički podaci

Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: granična vrijednost u EU-u za Aquawood Primo TG Color (Kat A/f): 130 g/l. Aquawood Primo TG Color sadrži maksimalno 60 g/l hlapljivih organskih spojeva.

DGNB (Njemačko društvo za održivu gradnju)

Stupanj kvalitete 4 (pri tvorničkom premazivanju)

Sigurnosno-tehnički podaci



Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.

Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine. Kod bjelogoričnog drva (prije svega bukve i hrasta) preporučuje se P3 filter za čestice prašine.

Općenito je potrebno izbjegavati udisanje aerosola za lakove prilikom nanošenja prskanjem. To će biti zajamčeno stručnom primjenom maske za zaštitu dišnih organa (kombinirani filter A2/P2).

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi www.adler-lacke.com.