

Aquawood Finapro 20

5101

Mat debeloslojna lazura na bazi vode za **drvene prozore i kućna vrata** za industriju i male poduzetnike

Usklađeno sa sustavom ugradnje u tri sloja

OPIS PROIZVODA

Općenito

Prozirna mat debeloslojna lazura na bazi vode vrlo dobre otpornosti na vremenske uvjete i visoke transparentnosti. Proizvod se odlikuje visokom adhezijskom otpornošću, vrlo dobrom otpornošću na udarce, brzom otpornošću na vodu, kratkim vremenom sušenja, poboljšanom otpornošću na mehanička oštećenja, prirodnim izgledom i dobrim haptičkim svojstvima.

Posebna svojstva i ispitne norme



- **Potvrda o prikladnosti u skladu sa standardom DIN EN 927-2**
Potvrđeno eksternim certifikatom o ispitivanju.

- **CATAS Quality Award 66/20**
 - EN 927-3 (prirodni vremenski uvjeti: S (EN 927-2) i u skladu s parom. 7.4.1
 - EN 927-5 (vodopropusnost): > 30 i < 175 g/m²
 - UNI 11717.App.D (propusnost vidljive UV svjetlosti): $280 - 340$ nm $\leq 1\%$
 $| 280 - 440$ nm $\leq 20\%$
 - EN 927-10 (čvrstoća slaganja): $\leq a2, d1$
 - CEN/TS 927-9 (prianjanje na mokrom): $\geq 0,5$ MPa i pojedinačne vrijednosti $\geq 0,3$ MPa
 - EN 12720 (vodootpornost): ≥ 4
 - EN 927-6 (izlaganje umjetnim vremenskim uvjetima): nema nedostataka, poprečni rez $\leq 1,0$
 - PTP 136 (učinak biocida): inhibiran rast
 - EN 927-11 (mikromjehurići): < 30 mjehurića/cm **2-slojna**

struktura (samo za nagradna ispitivanja): Aquawood Primo A3/A4/A5 (nijanse Dunkelbraun, Hellbraun, Kastanie, Kiefer, Afzelia, Haselnuss, Melone glatka obrada granulacije 280, zatim 1 x Aquawood Finapro 20, nijanse F001, F002, F003, F004; F005, F006, F007, F008, F009, F010, F011, F012, F013, F014; F015, F016, F017, debljina gornjeg sloja najmanje 250 μ m (mokro); odgovara najmanje 80 μ m (suho).



- **ÖNORM EN 71-3**
Potvrđeno eksternim certifikatom o ispitivanju.
Sigurnost igračaka, migracija određenih elemenata (bez teških metala).



- **DIN 53160-1 i DIN 53160-2**
Potvrđeno eksternim certifikatom o ispitivanju.
Otpornost na znoj i slinu.
- **Francuska uredba DEVL1104875A**
Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+

Područja primjene



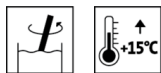
Drvene komponente normiranih dimenzija za vanjsku i unutarnju upotrebu, kao npr. drveni prozori ili kućna vrata.

Za vlažne prostorije (npr. unutarnji bazeni) samo u posebnoj ugradnji.

Za drvene komponente nenormiranih dimenzija preporučujemo tankoslojne sustave, kao npr. Lignovit Lasur (5315) ili Pullex Plus-Lasur (4415).

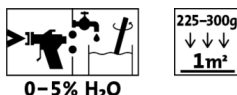
OBRADA

Upute za obradu



- Promiješajte proizvode prije upotrebe. Izbjegavajte unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i sobna temperatura od minimalno + 15 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Prevelike debljine suhog filma ukupne konstrukcije od približno 120 µm smanjuju sposobnost difuzije i zbog toga ih treba izbjegavati.
- Brtvila moraju biti kompatibilna s premazom i smiju se nanositi tek nakon što se lak prosuši. Brtveni profili s plastifikatorima u spoju s lakovima mogu se lijepiti. Upotrebljavajte samo ispitane vrste proizvoda.
- Ne preporučuje se dvostruki nanos prijelaznim brušenjem Aquawood Finapro 20 (5101) jer zbog sadržaja matirajućeg voska može doći do učinka poliranja i time lošijeg prijelaznog prijanjanja.
- Kako bi se spriječilo stvaranje zračnih džepova na drvu bjelogorice s dubokim porama, kao i radi izbjegavanja poremećaja filma na arišu, preporučuje se međupremaz proizvodom Aquawood Intermedio ISO (5705).
- Prilikom promjene s Aquawood Finapro 20 (5101) na druge sustave vodenih lakova potrebno je pripaziti da se vodovi i uređaji za prskanje dostatno očiste, najbolje toplom vodom.
- Svaka promjena tijekom obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorištenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prijanjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 300 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Opći dio** zajedno s normama i smjericama za izradu prozora.

Tehnika nanošenja



| | Airless | Airless potpomognuti zrakom (Airmix®, Aircoat, itd.) |
|----------------------------|---------|--|
| Mlaznica Ø (mm) | | 0,28 – 0,33 |
| Mlaznica Ø (inči) | | 0,011 – 0,013 |
| Kut prskanja (°) | | 20 – 40 |
| Tlak ubrizgavanja (bar) | | 80 – 100 |
| Tlak raspršivanja (bar) | - | 0,5 – 1,5 |
| processing_technique_sdíst | | 25 |

| | |
|---|-----------|
| Razrjeđivanje | Voda |
| Primjesa razrjeđivača (%) | 0 – 5 |
| Količina narudžbe po Primjena (g/m ²) | 225 – 300 |
| Mokri film (µm) | 225 – 300 |
| processing_technique_dry2 | 80 – 120 |

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja

(pri 23 °C i 50 % rv)



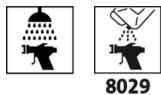
| | |
|---|----------------|
| Suho (ISO 1517) | oko 1 Sat(i) |
| Neljepljivo | oko 2 Sat(i) |
| Može se složiti pomoću odstojnika od PE fine pjene pri sobnoj temperaturi | oko 5 Sat(i) |
| Može se složiti pomoću odstojnika od PE fine pjene nakon prisilnog sušenja 20-minutna zona isparavanja/kapanja 90-minutna faza sušenja (35 – 40 °C) 20-minutna faza hlađenja | oko 130 minuta |
| Može se premazivati | oko 12 Sat(i) |

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.

Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

Čišćenje radnih uređaja



Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

PODLOGA

Vrsta podloge

Drvo prema smjernicama za izradu prozora

Svojstva podloge

Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.

Vlažnost drveta

13 % ± 2 %

STRUKTURA PREMAZA

Općenito

Strukture premaza u nastavku mogu poslužiti kao primjer.



Impregnacija

1 x Aquawood Primo (5453)

Prijelazno sušenje: oko 4 sata

Oprezno koristite zaštitno sredstvo za drvo. Prije upotrebe uvijek je potrebno obratiti pažnju na etiketu i tehničke informativne listove o proizvodu.

Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 056 za korištenje zaštitnih sredstava za drvo.**

| | |
|---|---|
| Međupremaz | Crnogorica: 1 x Aquawood Intermedio DQ (5706) Drvo bjelogorice i ariš: 1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Privremeno sušenje: oko 2 sata |
| Prijelazno brušenje  | Veličina zrna 220 – 280 Uklonite brusnu prašinu. |
| Završni premaz | 1 x Aquawood Finapro 20 (5101) |
| Za kućna vrata | Potreban je dodatni nanos Aquawood Protect (5128) (bezbojni dvokomponentni lak). |
| POPRAVCI | |
| Održavanje | <p>Rok trajanja vanjskih drvenih komponenti ovisi o mnogo čimbenika: to su u prvom redu vrsta vremenskih utjecaja, zaštita konstrukcije, mehaničko opterećenje i odabir obrađenog tona boje. Za duži rok trajanja potrebno je provoditi redovite kontrole, održavanja i eventualne popravke.</p> <p>godišnje čišćenje pomoću Top-Cleaner (7208) i održavanje pomoću Top-Care (7227) u paketu Windoor Care-Set (7229).</p> <p>Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom ARL 304 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Održavanje i popravci.</p> |
| NAPOMENE ZA NARUDŽBU | |
| Veličine ambalaže | PP spremnik od 5 kg, 25 kg, 120 kg |
| Tonovi boje / stupnjevi sjaja  | Standardne boje: F 001 (5101053601) F 002 (5101053602) F 003 (5101053603) F 004 (5101053604) F 005 (5101053605) F 006 (5101053606) F 007 (5101053607) F 008 (5101053608) F 009 (5101053609) F 010 (5101053610) F 011 (5101053611) F 012 (5101053612) F 013 (5101053613) F 014 (5101053614) F 015 (5101053615) F 016 (5101053616) F 017 (5101053617) Weiß, wie 51805 (5101063642) Druge nijanse boja mogu se miješati pomoću ADLERMix sustava za miješanje boja tvrtke ADLER. Osnovni lakovi: Aquawood Finapro 20 Basis W30 (5101000030) Završna nijansa boje načelno proizlazi iz vlastite boje drva, količine nanosa, nijanse boje impregnacije / temeljnog premaza ili nijanse boje premaza. |

Kako bi se zajamčio istovjetni ton boje, na jednoj površini koristite samo materijal s istim brojem serije.

Za procjenu krajnjeg tona boje preporučuje se napraviti uzorak boje na originalnoj podlozi uz pomoć odabranog premaza.

Za poseban naglasak strukture drva, treba odabrati tamniju nijansu boje proizvoda Aquawood Primo (5453) od one koje imaju Aquawood Finapro 20 (5101).

Poštujte našu smjernicu za rad **ARL 800 – (uključujući njegu i održavanje) pomoću strojeva za doziranje ADLER Mix, Pur Mix i Color4You.**

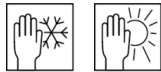
Dodatni proizvodi

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Aquawood Intermedio DQ (5706)
 Aquawood Intermedio ISO (5705)
 Aquawood Primo (5453)
 Aquawood Protect (5128)
 Lignovit Lasur (5315)
 Pullex Plus-Lasur (4415)
 Top-Care (7227)
 Top-Cleaner (7208)
 Windoor Care-Set (7229)

Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.

OSTALE NAPOMENE

Rok trajanja / skladištenje



Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.

Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).

Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.

Tehnički podaci

Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: granična vrijednost u EU-u za Aquawood Finapro 20 (Kat A/e): 130 g/l. Aquawood Finapro 20 sadrži maksimalno 20 g/l hlapljivih organskih spojeva.

GISCODE

BSW20

DGNB (Njemačko društvo za održivu gradnju)

Stupanj kvalitete 4 (pri tvorničkom premazivanju)

Sigurnosno-tehnički podaci



Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.

Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine. Kod bjelogoričnog drva (prije svega buke i hrasta) preporučuje se P3 filter za čestice prašine.

Općenito je potrebno izbjegavati udisanje aerosola za lakove prilikom nanošenja prskanjem. To će biti zajamčeno stručnom primjenom maske za zaštitu dišnih organa (kombinirani filter A2/P2).

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi **www.adler-lacke.com**.