

Aqualux Spritzfüller

3319

Fondo per mobili all'acqua ad indurimento UV per l'industria

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo bicomponente a spruzzo a base d'acqua, ad indurimento UV, con ottimo potere riempitivo e carteggiabilità, nonché rapido sviluppo della durezza; formulato senza l'aggiunta di organostannici. Ottime proprietà isolanti grazie ai componenti idrosolubili e coloranti del legno; può essere utilizzato direttamente su pannelli MDF (si prega di leggere le informazioni sui "pannelli MDF" qui sotto!). Molto adatto per forme di pezzi profilati e modanature grazie alla sua buona stabilità sulle superfici verticali (è necessario un essiccatore UV 3D).

Caratteristiche particolari e norme



- **ÖNORM A 3800-1 (comportamento al fuoco)**
In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1.



- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



Fondo bicomponente ad indurimento UV con elevato potere riempitivo per superfici trattate con vernici pigmentate nel settore del mobile e dell'arredamento d'interni.

Aqualux Spritzfüller (3319) può essere utilizzato come fondo per vernici pigmentate a base d'acqua come Pigmolux DC (varie qualità).

Per l'isolamento di tutte le vernici pigmentate opache a base d'acqua, anche nella gamma dei colori bianchi e nelle tonalità pastello, su tutti tipo legno contenente sostanze coloranti idrosolubili come il frassino.

Utilizzo in combinazione con un sistema di finitura adatto.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Il contenuto di sostanze idrosolubili coloranti nel legno può variare considerevolmente a seconda del tipo di legno e l'origine dello stesso. Si consiglia quindi di effettuare sempre una prova di verniciatura sul campione di legno originale per poter valutare l'effetto isolante.

- Quando si utilizzano bordi in plastica, è sempre necessario eseguire un test di adesione con la struttura prevista. Per migliorare l'adesione dei bordi in ABS si può utilizzare ABS Kantenaktivator (8315000210).
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua**.

Rapporto di miscela



100 Parte(i) in peso Aqualux Spritzfüller (3319)
3 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqualux Spritzfüller (3319) può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Variazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Aqua-Hardener 8450 (8450) mescolare accuratamente nella componente riempitiva, preferibilmente meccanicamente con un agitatore a trapano. È raccomandato l'utilizzo di una macchina a spruzzo per vernice bicomponente.

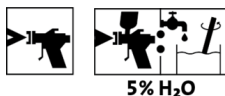
Pot-Life



4 ora/e a ca. 20 °C

Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

Metodo di applicazione



	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8 - 2,2
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120		2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluizione	Acqua		
Aggiunta di diluente in %	-		5
Viscosità coppa 6 mm (s)	70		55
Quantità da applicare per mano (g/m ²)	150 - 200		
Quantità di applicazione totale (g/m ²)	max. 500*		

*(fondo e finitura)

La diluizione con acqua prolunga l'essiccazione e riduce le proprietà isolanti.

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Condizioni di essiccazione

Evaporazione dell'acqua:

45 - 60 minuti	Asciugatore per pallet a nastro (temperatura di salita fino a max. + 50 °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)
oppure	
30 - 40 minuti	Asciugatore a canale piatto (temperatura di salita fino a max. + 50 °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi che devono essere adeguati al rispettivo impianto. L'essiccazione dipende ad es. dal tipo di legno, dalla forma del manufatto, dallo spessore dello strato, dalla temperatura, dal ricambio d'aria e dall'umidità relativa dell'aria.

Indurimento UV



Velocità di avanzamento 2 - 3 m/min quando si utilizzano un proiettore Ga e un proiettore Hg (potenza: 120 W/cm²)

L'avanzamento può essere aumentato direttamente in modo proporzionale al numero di lampade.

Pulizia degli utensili



8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

Nastri trasportatori e linee di materiale: Clean-Smart B&P (8015000210)

Linee di materiale pesantemente sporche: Clean-Smart Gel (8060000210)

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola. Pannelli MDF

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Su pannelli MDF di buona qualità e con un'elevata densità di massa (ad esempio, con pannelli da 19 mm superiori a 700 kg/m³), Aqualux Spritzfüller (3319) può essere utilizzato direttamente senza preisolamento. Prima della prima mano del fondo i pannelli di scarsa qualità devono essere preisolati, p.e. con Bluefin Unistar (2965)

Per l'applicazione negli ambiti sanitari consigliamo generalmente l'utilizzazione di pannelli MDF resistenti all'umidità tipo P3, P5 oppure P7 secondo ÖNORM EN 312 (prima V100 secondo DIN 68763). Non consigliamo l'utilizzazione per superfici orizzontali, che vengono frequentemente a contatto con acqua, come p. es. lavandini.

Preparazione del supporto

Legno di latifoglia: carteggiatura del legno grana 150 - 180

Legno di conifera: carteggiatura del legno grana 100 - 150

Pannelli portanti rivestiti di pellicola:

carteggiatura della pellicola grana 180 - 220

Pannelli MDF:

pulizia/carteggiatura grana 180 - 220

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo

2 - 3 x Aqualux Spritzfüller (3319)

Carteggiatura intermedia



Grana 240 - 320

Evitare di sfondare fino al legno!

Finitura

Pigmolux DC (diverse qualità) nella tonalità desiderata.

PULIZIA E MANUTENZIONE

Pulizia e manutenzione Pulizia con Clean-Möbelreiniger (7202) e manutenzione con Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

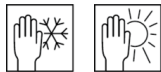
Confezioni 25 kg
Altre confezioni su richiesta.

Tonalità / gradi di brillantezza **Tonalità standard:**
Weiß (3319050000)

Prodotti complementari ABS Kantenaktivator (8315)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Clean-Smart B&P (8015)
Clean-Smart Gel (8060)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
Bluefin Unistar (2965)
Pigmolux HQ ST30 (3363)
Pigmolux DC diverse qualità
Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Minimo 6 mese(i) in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Viscosità di fornitura: 65 – 70 secondi secondo DIN 53211
(6 mm-misurino, 20 °C)

Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare inspirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.